

BESCHICHTUNG C4 EVO

Mehrschichtige Beschichtung mit Oberflächenbehandlung auf Epoxidharzbasis mit Aluminiumflakes. Rostfrei nach einem Test von 1440 Stunden nach Exposition in Salzsprühnebel entsprechend ISO 9227. Zur Verwendung im Außenbereich bei Nutzungsklasse 3 und Korrosionskategorie C4.

AUTOKLAVIERTES HOLZ

Die C4 EVO Beschichtung ist nach dem US-Akzeptanzkriterium AC257 für die Verwendung im Freien mit Holz zertifiziert, das einer Behandlung vom Typ ACQ unterzogen wurde.

EINSATZ IN STATISCH TRAGENDEN VERBINDUNGEN

Tiefes Gewinde und hochresistenter Stahl ($f_{y,k} = 1000 \text{ N/mm}^2$) für höhere Kraftübertragungen. Für die Verwendung bei statisch tragenden Verbindungen zugelassen, bei denen die Schraube in jeder Richtung zur Faser beansprucht wird ($0^\circ - 90^\circ$). Reduzierte Mindestabstände.

ZYLINDERKOPF

Ermöglicht der Schraube, die Oberfläche des Holzsubstrats zu durchdringen und zu überwinden. Ideal bei verdeckten Verbindungen, Holzverbindungen und konstruktive Verstärkungen. Die richtige Wahl, um das Brandverhalten zu verbessern.

		
DURCHMESSER [mm]	5 <input checked="" type="radio"/> 11 <input type="radio"/>	
LÄNGE [mm]	80 <input checked="" type="radio"/> 600 <input type="radio"/>	1000
NUTZUNGSKLASSE	SC1 <input checked="" type="radio"/> SC2 <input type="radio"/> SC3 <input type="radio"/>	
ATMOSPHÄRISCHE KORROSION	C1 <input checked="" type="radio"/> C2 <input type="radio"/> C3 <input type="radio"/> C4 <input type="radio"/>	
KORROSION DES HOLZES	T1 <input checked="" type="radio"/> T2 <input type="radio"/> T3 <input type="radio"/>	
MATERIAL	C4 EVO COATING	Kohlenstoffstahl mit Beschichtung C4 EVO



ANWENDUNGSGEBIETE

- Holzwerkstoffplatten
- Massiv- und Brettschichtholz
- BSP und LVL
- Harthölzer
- ACQ-, CCA-behandelte Hölzer



TRUSS & RAFTER JOINTS

Ideal zur Verbindung von Holzelementen mit kleinem Querschnitt, wie Querträger und Pfosten leichter Rahmenkonstruktionen. Für Anwendungen zertifiziert, deren Richtung parallel zur Faser liegt und bei geringen Abständen.

TIMBER STUDS

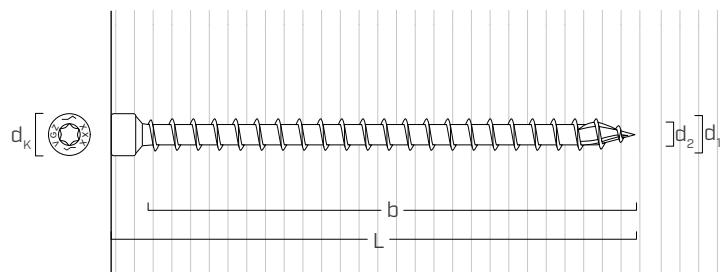
Werte auch für BSP und Harthölzer, sowie Furnierschichtholz (LVL) geprüft, zertifiziert und berechnet. Ideal zur Befestigung von I-Joist Balken.



Befestigung von Holz-Fachwerken im Außenbereich.

Befestigung von Pfosten von leichten Rahmenkonstruktionen mit VGZ EVO Ø 5 mm.

■ GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN



GEOMETRIE

Nenndurchmesser	d_1 [mm]	5,3	5,6	7	9	11
Kopfdurchmesser	d_K [mm]	8,00	8,00	9,50	11,50	13,50
Kerndurchmesser	d_2 [mm]	3,60	3,80	4,60	5,90	6,60
Vorbohrdurchmesser ⁽¹⁾	$d_{V,S}$ [mm]	3,5	3,5	4,0	5,0	6,0
Vorbohrdurchmesser ⁽²⁾	$d_{V,H}$ [mm]	4,0	4,0	5,0	6,0	7,0

(1) Vorbohrung gültig für Nadelholz (Softwood).

(2) Vorbohrung gültig für Harthölzer (Hardwood) und für LVL aus Buchenholz.

MECHANISCHE KENNGRÖSSEN

Nenndurchmesser	d_1 [mm]	5,3	5,6	7	9	11
Zugfestigkeit	$f_{tens,k}$ [kN]	11,0	12,3	15,4	25,4	38,0
Fließgrenze	$f_{y,k}$ [N/mm ²]	1000	1000	1000	1000	1000
Fließmoment	$M_{y,k}$ [Nm]	9,2	10,6	14,2	27,2	45,9

			Nadelholz (Softwood)	LVL aus Nadelholz (LVL Softwood)	LVL aus Buche, vorgebohrt (Beech LVL predrilled)
Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit	$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	11,7	15,0	29,0	
Assoziierte Dichte	ρ_a [kg/m ³]	350	500	730	
Rohdichte	ρ_k [kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750	

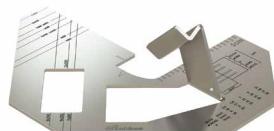
Für Anwendungen mit anderen Materialien siehe ETA-11/0030.

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

d₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	Stk.
5,3 TX 25	VGZEO580	80	70	50
	VGZEO5100	100	90	50
	VGZEO5120	120	110	50
5,6 TX 25	VGZEO5140	140	130	50
	VGZEO5150	150	140	50
	VGZEO5160	160	150	50
7 TX 30	VGZEO780	80	70	25
	VGZEO7100	100	90	25
	VGZEO7120	120	110	25
	VGZEO7140	140	130	25
	VGZEO7160	160	150	25
	VGZEO7180	180	170	25
	VGZEO7200	200	190	25
	VGZEO7220	220	210	25
	VGZEO7240	240	230	25
	VGZEO7260	260	250	25
	VGZEO7280	280	270	25
	VGZEO7300	300	290	25
	VGZEO7340	340	330	25
	VGZEO7380	380	370	25
9 TX 40	VGZEO9160	160	150	25
	VGZEO9180	180	170	25
	VGZEO9200	200	190	25
	VGZEO9220	220	210	25
	VGZEO9240	240	230	25
	VGZEO9260	260	250	25
	VGZEO9280	280	270	25
	VGZEO9300	300	290	25
	VGZEO9320	320	310	25
	VGZEO9340	340	330	25
	VGZEO9360	360	350	25
	VGZEO9380	380	370	25
	VGZEO9400	400	390	25
	VGZEO9440	440	430	25
VGZEO9480	480	470	25	
	VGZEO9520	520	510	25

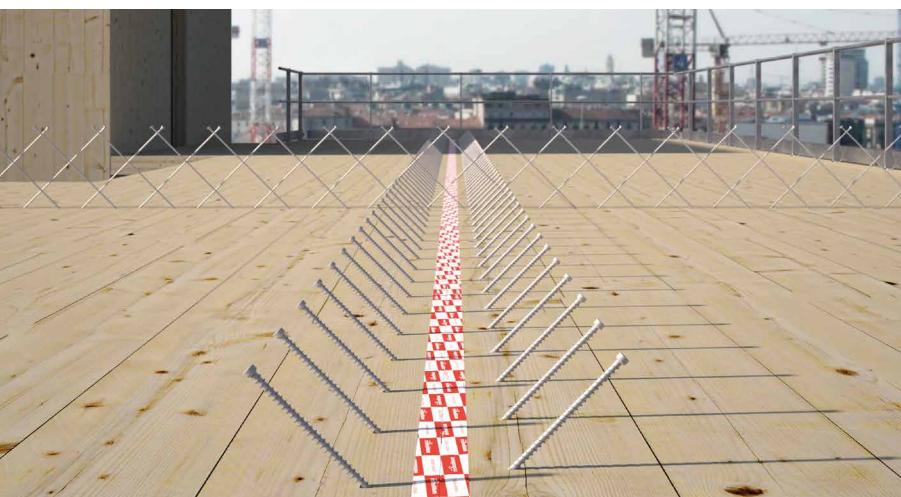
d₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	Stk.
11 TX 50	VGZEO11250	250	240	25
	VGZEO11300	300	290	25
	VGZEO11350	350	340	25
11 TX 50	VGZEO11400	400	390	25
	VGZEO11450	450	440	25
	VGZEO11500	500	490	25
VGZEO11550	VGZEO11550	550	540	25
	VGZEO11600	600	590	25

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE



JIG VGZ 45°
SCHABLOKEN FÜR 45° KANTEN

Seite 409



KONSTRUKTIVE PERFORMANCE AUSSEN

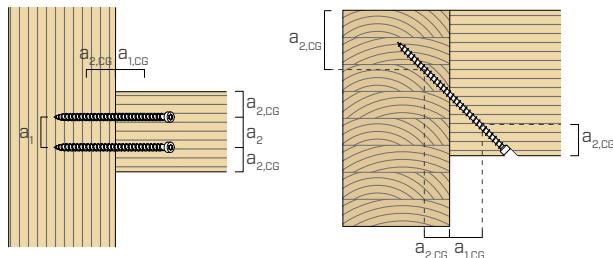
Werte auch für BSP und Harthölzer, sowie Furnierschichtholz (LVL) geprüft, zertifiziert und berechnet. Ideal zur Befestigung von Holzelementen in aggressiven Außenumgebungen (C4).

MINDESTABSTÄNDE DER SCHRAUBEN BEI AXIALER BEANSPRUCHUNG

 Einsatz der Schrauben **MIT** und **OHNE** Vorbohrung

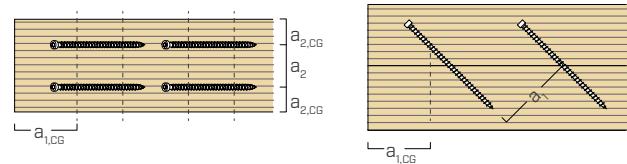
d₁ [mm]	5,3	5,6	7	9	11
a₁ [mm]	5·d	27	28	35	45
a₂ [mm]	5·d	27	28	35	45
a_{2,LIM} [mm]	2,5·d	13	14	18	23
a_{1,CG} [mm]	8·d	42	45	56	72
a_{2,CG} [mm]	3·d	16	17	21	27
a_{CROSS} [mm]	1,5·d	8	8	11	14

MIT EINEM WINKEL α ZUR FASER EINGEDREHTE SCHRAUBEN UNTER ZUG



Draufsicht

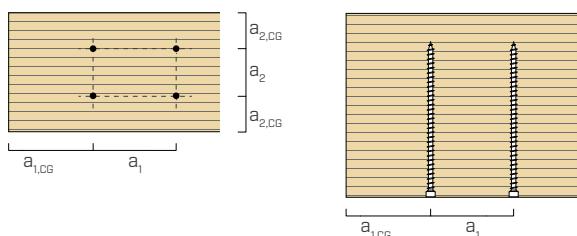
Aufriss



Draufsicht

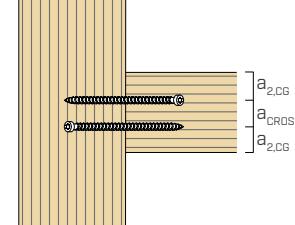
Aufriss

MIT EINEM WINKEL $\alpha = 90^\circ$ ZUR FASER EINGEDREHTE SCHRAUBEN



Draufsicht

Aufriss



Draufsicht

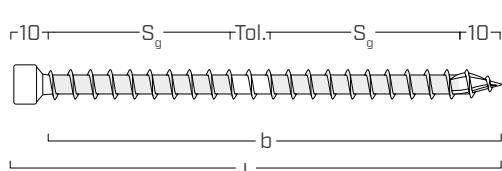
Aufriss

ANMERKUNGEN

- Die Mindestabstände entsprechen ETA-11/0030.
- Die Mindestabstände sind unabhängig vom Eindrehwinkel des Verbinders und vom Kraftwinkel zu den Fasern.
- Der axiale Abstand a_2 kann bis auf $a_{2,LIM}$ reduziert werden, wenn bei jedem Verbinder eine „Verbindungsfläche“ von $a_1 \cdot a_2 = 25 \cdot d_1^2$ beibehalten wird.
- Zur Verbindung Nebenträger-Hauptträger mit geneigten oder gekreuzten VGZ Schrauben $d = 7$ mm, die im 45° -Winkel zur Kopfseite des Nebenträgers eingesetzt werden. Bei Mindesthöhe des Nebenträgers von $18 \cdot d$ kann der Mindestabstand $a_{1,CG}$ gleich $8 \cdot d_1$ und der Mindestabstand $a_{2,CG}$ gleich $3 \cdot d_1$ betragen.

- Für Schrauben mit Spitze 3 THORNS sind die angegebenen Mindestabstände aus experimentellen Untersuchungen ermittelt; wahlweise $a_{1,CG} = 10 \cdot d$ und $a_{2,CG} = 4 \cdot d$ gemäß EN 1995:2014 anwenden.

NUTZGEWINDEBERECHNUNG

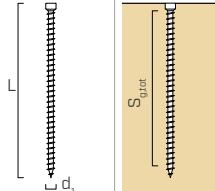
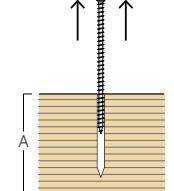
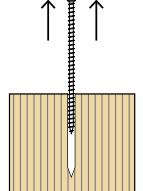
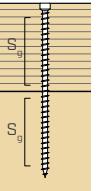
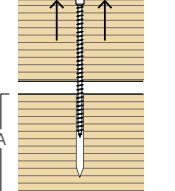
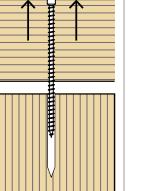
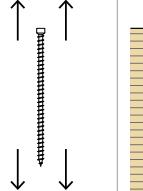


$$b = S_{g,tot} = L - 10 \text{ mm}$$

verweist auf die gesamte Länge des Gewindeteils

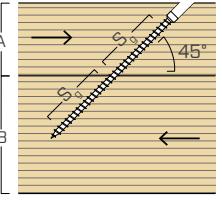
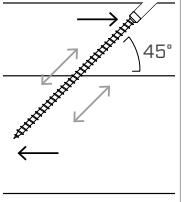
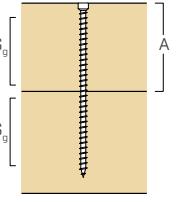
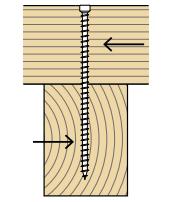
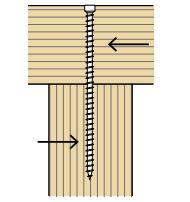
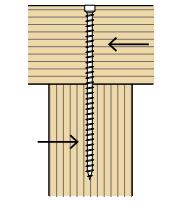
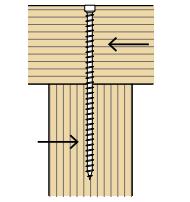
$$S_g = (L - 10 \text{ mm} - 10 \text{ mm} - \text{Tol.}) / 2$$

verweist auf die halbe Gewindelänge abzgl. einer Verlegungstoleranz (Tol.) von 10 mm

Geometrie	ZUGKRAFT / DRUCK										
	Vollständiger Gewindeauszug				Partieller Gewindeauszug				Zugtragfähigkeit Stahl	Instabilität $\varepsilon=90^\circ$	
	$\varepsilon=90^\circ$		$\varepsilon=0^\circ$		$\varepsilon=90^\circ$		$\varepsilon=0^\circ$				
											
d₁ [mm]	L [mm]	S_{g,tot} [mm]	A_{min} [mm]	R_{ax,90,k} [kN]	R_{ax,0,k} [kN]	S_g [mm]	A_{min} [mm]	R_{ax,90,k} [kN]	R_{ax,0,k} [kN]	R_{tens,k} [kN]	R_{ki,90,k} [kN]
5,3	80	70	90	4,68	1,41	25	45	1,67	0,50	11,00	6,20
	100	90	110	6,02	1,81	35	55	2,34	0,70		
	120	110	130	7,36	2,21	45	65	3,01	0,90		
5,6	140	130	150	9,19	2,76	55	75	3,89	1,17	12,30	6,93
	150	150	170	10,61	2,97	65	85	4,60	1,27		
	160	150	170	10,61	3,18	65	85	4,60	1,38		
7	80	70	90	6,19	1,86	25	45	2,21	0,66	15,40	10,30
	100	90	110	7,96	2,39	35	55	3,09	0,93		
	120	110	130	9,72	2,92	45	65	3,98	1,19		
	140	130	150	11,49	3,45	55	75	4,86	1,46		
	160	150	170	13,26	3,98	65	85	5,75	1,72		
	180	170	190	15,03	4,51	75	95	6,63	1,99		
	200	190	210	16,79	5,04	85	105	7,51	2,25		
	220	210	230	18,56	5,57	95	115	8,40	2,52		
	240	230	250	20,33	6,10	105	125	9,28	2,78		
	260	250	270	22,10	6,63	115	135	10,16	3,05		
	280	270	290	23,87	7,16	125	145	11,05	3,31		
	300	290	310	25,63	7,69	135	155	11,93	3,58		
	340	330	350	29,17	8,75	155	175	13,70	4,11		
	380	370	390	32,70	9,81	175	195	15,47	4,64		
9	160	150	170	17,05	5,11	65	85	7,39	2,22	25,40	17,25
	180	170	190	19,32	5,80	75	95	8,52	2,56		
	200	190	210	21,59	6,48	85	105	9,66	2,90		
	220	210	230	23,87	7,16	95	115	10,80	3,24		
	240	230	250	26,14	7,84	105	125	11,93	3,58		
	260	250	270	28,41	8,52	115	135	13,07	3,92		
	280	270	290	30,68	9,21	125	145	14,21	4,26		
	300	290	310	32,96	9,89	135	155	15,34	4,60		
	320	310	330	35,23	10,57	145	165	16,48	4,94		
	340	330	350	37,50	11,25	155	175	17,61	5,28		
	360	350	370	39,78	11,93	165	185	18,75	5,63		
	380	370	390	42,05	12,61	175	195	19,89	5,97		
	400	390	410	44,32	13,30	185	205	21,02	6,31		
	440	430	450	48,87	14,66	205	225	23,30	6,99		
	480	470	490	53,41	16,02	225	245	25,57	7,67		
11	520	510	530	57,96	17,39	245	265	27,84	8,35		
	250	240	260	33,34	10,00	110	130	15,28	4,58		
	300	290	310	40,28	12,08	135	155	18,75	5,63		
	350	340	360	47,22	14,17	160	180	22,22	6,67		
	400	390	410	54,17	16,25	185	205	25,70	7,71		
	450	440	460	61,11	18,33	210	230	29,17	8,75		
	500	490	510	68,06	20,42	235	255	32,64	9,79		
11	550	540	560	75,00	22,50	260	280	36,11	10,83	38,00	21,93
	600	590	610	81,95	24,58	285	305	39,59	11,88		

ε = Winkel zwischen Schraube und Faserrichtung

ANM. und ALLGEMEINE GRUNDLAGEN auf Seite 151.

Geometrie	KRIECHBELASTUNG				SCHERWERT			
	Holz-Holz		Zugtragfähigkeit Stahl	Holz-Holz	Holz-Holz $\varepsilon=90^\circ$	Holz-Holz $\varepsilon=0^\circ$		
								
d_1 [mm]	L [mm]	S_g [mm]	A [mm]	B_{min} [mm]	$R_{V,k}$ [kN]	$R_{tens,45,k}$ [kN]	A [mm]	S_g [mm]
5,3	80	25	35	50	1,18	7,78	40	25
	100	35	40	55	1,66		50	35
	120	45	45	60	2,13		60	45
5,6	140	55	55	70	2,75		70	55
	150	65	60	75	3,25		80	65
	160	65	60	75	3,25		80	65
7	80	25	35	50	1,56		40	25
	100	35	40	55	2,19		50	35
	120	45	45	60	2,81		60	45
	140	55	55	70	3,44		70	55
	160	65	60	75	4,06		80	65
	180	75	70	85	4,69	10,89	90	75
	200	85	75	90	5,31		100	85
	220	95	85	100	5,94		110	95
	240	105	90	105	6,56		120	105
	260	115	95	110	7,19		130	115
	280	125	105	120	7,81		140	125
	300	135	110	125	8,44		150	135
	340	155	125	140	9,69		170	155
	380	175	140	155	10,94		190	175
9	160	65	60	75	5,22		80	65
	180	75	70	85	6,03	17,96	90	75
	200	85	75	90	6,83		100	85
	220	95	85	100	7,63		110	95
	240	105	90	105	8,44		120	105
	260	115	95	110	9,24		130	115
	280	125	105	120	10,04		140	125
	300	135	110	125	10,85		150	135
	320	145	120	135	11,65		160	145
	340	155	125	140	12,46		170	155
	360	165	130	145	13,26		180	165
	380	175	140	155	14,06		190	175
	400	185	145	160	14,87	26,87	200	185
	440	205	160	175	16,47		220	205
	480	225	175	190	18,08		240	225
	520	245	190	205	19,69		260	245
11	250	110	95	110	10,80		125	110
	300	135	110	125	13,26		150	135
	350	160	130	145	15,71		175	160
	400	185	145	160	18,17		200	185
	450	210	165	180	20,63		225	210
	500	235	180	195	23,08		250	235
	550	260	200	215	25,54		275	260
	600	285	215	230	27,99		300	285

ε = Winkel zwischen Schraube und Faserrichtung

ANM. und ALLGEMEINE GRUNDLAGEN auf Seite 151.

ABSCHERVERBINDUNGEN MIT GEKREUZTEN SCHRAUBEN

VGZ EVO Ø7-9-11 mm

STATISCHE WERTE auf Seite 130.

VERBINDUNGEN MIT BSP- UND LVL-ELEMENTEN

VGZ EVO Ø7-9-11 mm

STATISCHE WERTE auf Seite 134.

STATISCHE WERTE

ALLGEMEINE GRUNDLAGEN

- Die charakteristischen Werte werden gemäß der Norm EN 1995:2014 und in Übereinstimmung mit ETA-11/0030 berechnet.
- Die bei der Planung berücksichtigte Zugfestigkeit des Verbinders entspricht dem kleineren Wert zwischen dem berücksichtigten Widerstand auf Holzseite ($R_{ax,d}$) und dem berücksichtigten Widerstand auf Stahlseite ($R_{tens,d}$).

$$R_{ax,d} = \min \left\{ \frac{\frac{R_{ax,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}}{\frac{R_{tens,k}}{\gamma_{M2}}} \right\}$$

- Die bei der Planung berücksichtigte Druckfestigkeit des Verbinders entspricht dem kleineren Wert zwischen dem berücksichtigten Widerstand auf Holzseite ($R_{ax,d}$) und der berücksichtigten Tragfähigkeit auf Ausknicken ($R_{ki,d}$):

$$R_{ax,d} = \min \left\{ \frac{\frac{R_{ax,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}}{\frac{R_{ki,k}}{\gamma_{M1}}} \right\}$$

- Die bei der Planung berücksichtigte Verschiebungsfestigkeit des Verbinders entspricht dem kleineren Wert zwischen der Festigkeit auf Holzseite ($R_{v,d}$) und der Festigkeit auf Stahlseite projiziert auf 45° ($R_{tens,45,d}$):

$$R_{v,d} = \min \left\{ \frac{\frac{R_{v,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}}{\frac{R_{tens,45,k}}{\gamma_{M2}}} \right\}$$

- Die Scherfestigkeit des Verbinders wird aus dem charakteristischen Wert wie folgt berechnet:

$$R_{v,d} = \frac{R_{v,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

- Die Beiwerte γ_M und k_{mod} sind aus der entsprechenden geltenden Norm zu übernehmen, die für die Berechnung verwendet wird.
- Bei den Werten für die mechanische Festigkeit und die Geometrie der Schrauben wurde auf die Angaben in der ETA-11/0030 Bezug genommen.
- Die Bemessung und Überprüfung der Holzelemente müssen getrennt durchgeführt werden.
- Für die Positionierung der Schrauben sind die Mindestabstände zu berücksichtigen.
- Die charakteristischen Gewindeauszugswerte wurden unter Berücksichtigung einer Einschrautiefe $S_{g,tot}$ oder S_g berechnet; siehe Tabelle. Für Zwischenwerte S_g ist eine lineare Interpolation möglich. Berücksichtigt wird eine Einschrautiefe $4 \cdot d_1$.
- Die Scher- und Kriechwerte wurden mit dem Massenmittelpunkt des Verbinders in Nähe der Scherfläche berechnet.
- Die charakteristischen Scherfestigkeitswerte wurden bei eingeschraubten Schrauben ohne Vorbohrung bewertet. Mit vorgebohrten Schrauben können höhere Festigkeitswerte erreicht werden.
- Für weitere Berechnungen steht die kostenlose Software MyProject zur Verfügung (www.rothoblaas.de).

ANMERKUNGEN

- Die charakteristischen Gewindeauszugswerte wurden unter Berücksichtigung eines Winkels ε sowohl von 90° ($R_{ax,90,k}$) als auch 0° ($R_{ax,0,k}$) zwischen den Fasern des Holzelements und dem Verbinder berechnet.
- Die charakteristischen Kriechwerte wurden unter Berücksichtigung eines Winkels ε von 45° zwischen Fasern des Holzelements und dem Verbinder berechnet.
- Die charakteristischen Holz-Holz-Scherfestigkeitswerte wurden unter Berücksichtigung eines Winkels ε sowohl von 90° ($R_{v,90,k}$) als auch 0° ($R_{v,0,k}$) zwischen den Fasern des zweiten Elements und dem Verbinder berechnet.
- Bei der Berechnung wurde eine Rohdichte der Holzelemente von $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$ berücksichtigt.

Für andere ρ_k -Werte können die aufgelisteten Festigkeitswerte (Auszug-, Druck-, Kriech- und Scherwerte) mithilfe des k_{dens} -Beiwerts umgerechnet werden.

$$\begin{aligned} R'_{ax,k} &= k_{dens,ax} \cdot R_{ax,k} \\ R'_{ki,k} &= k_{dens,ki} \cdot R_{ki,k} \\ R'_{v,k} &= k_{dens,ax} \cdot R_{v,k} \\ R'_{v,90,k} &= k_{dens,v} \cdot R_{v,90,k} \\ R'_{v,0,k} &= k_{dens,v} \cdot R_{v,0,k} \end{aligned}$$

ρ_k [kg/m ³]	350	380	385	405	425	430	440
C-GL	C24	C30	GL24h	GL26h	GL28h	GL30h	GL32h
$k_{dens,ax}$	0,92	0,98	1,00	1,04	1,08	1,09	1,11
$k_{dens,ki}$	0,97	0,99	1,00	1,00	1,01	1,02	1,02
$k_{dens,v}$	0,90	0,98	1,00	1,02	1,05	1,05	1,07

Die so ermittelten Festigkeitswerte können zugunsten der Sicherheit von denen abweichen, die sich aus einer genauen Berechnung ergeben.